

MECHANISCHE REGENERIERUNG MECHANICAL RECLAMATION

Die mechanische Regenerierung von FAT hat sich bei der Aufbereitung von kaltherzgebundenen Gießereisanden bereits seit mehreren Jahrzehnten bewährt. Dabei bildet das Zusammenspiel der Einzelkomponenten die ideale Voraussetzung für die maximale funktionale Sicherheit und einen ökonomischen Betrieb.

Unsere Regenerieranlagen gewährleisten einen hohen Wiederverwertungsgrad der Sande von bis zu 95 % mit einer hohen Regeneratqualität.

The FAT modular system of mechanical reclamation since decades has proven its worth in the area of no-bake sands. The reliable interaction between the individual components forms the basement for the highest possible functional safety and economical operation.

Our reclamation plants ensure a high re-use rate of the sands of up to 95 % combined with a high reclaim quality.

KOMPONENTEN DER MECHANISCHEN REGENERIERUNG

COMPONENTS OF THE MECHANICAL RECLAMATION



Heißsandsilo und Staukühler
Hot sand silo and retaining cooler



Silostation
Silo station



Fließbettkühler
Fluid bed cooler



Wasserrückkühlung mit geschlossenen Kreisläufen
Water recooling system with closed circuits

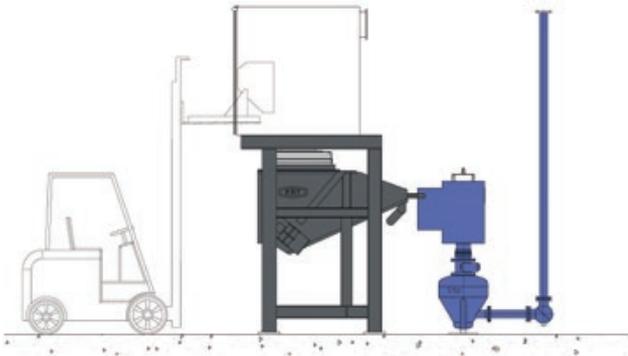


Combcleaner – dynamische Regenerierung zur mechanischen
Reinigung des Sandes
Combcleaner – dynamic reclamation for mechanical cleaning of the sand



Entstaubungsfilter
Dedusting filter plant

ÜBERSICHT DER AUSLEER- UND ZERKLEINERUNGSSTATIONEN OVERVIEW OF SHAKE OUT STATIONS



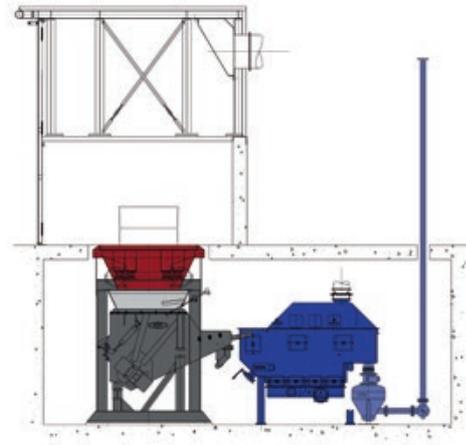
Kompaktregenerierung (ohne Grube)

Bei kleinen Sandmengen ist der Einsatz einer Kompaktregenerierung sehr wirtschaftlich. Die Anlage ist ohne Erstellung von Fundamenten zu betreiben.

Die Aufgabe der Sandknollen erfolgt direkt in den Vibrationsknollenbrecher. Anschließend wird der zerkleinerte und abgesiebte Sand entstaubt und pneumatisch gefördert.

Compact reclamation plant (without pit)

In case of small sand amounts the application of the compact reclamation plant is very economic. This plant is to be operated without creating foundations. The sand is fed directly into the vibratory lumps breaker. Afterwards the crushed and sieved sand is dedusted and conveyed pneumatically.



Kompaktregenerierung (mit kleiner Grube)

Diese kompakte Aufstellung der Anlage mit FAT-Ausschlagrost ist geeignet für Leistungen bis zu 10 t/h. Die Sandknollen werden zerkleinert. Anschließend wird der Sand gesiebt, gekühlt und entstaubt. Somit findet die komplette Regenerierung in einer relativ kleinen Grube statt.

Compact reclamation plant (with small pit)

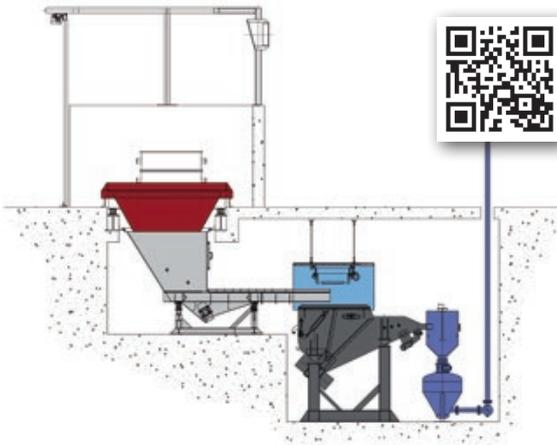
This compact installation of shake-out grid with vibratory lumps breaker is suitable for performances of up to 10 t/h. The lumps are crushed. Afterwards the sand is sieved, cooled and dedusted. Thus the whole reclamation process takes place within a relatively small pit.

BEISPIELE AUSGEFÜHRTER ANLAGEN EXAMPLES OF INSTALLED FACILITIES



Ausschlagrost mit Schallschutzkabine

Shake out grid with noise abatement cabin



Ausleerstation mit Einzelrost

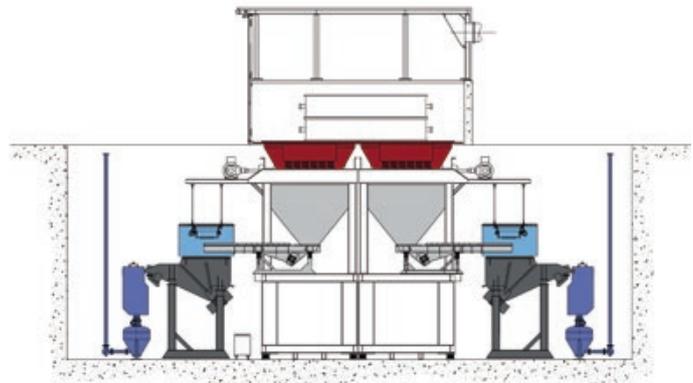
FAT-Ausleerstationen mit Einzelrost kommen in klassischen Handformereien zum Einsatz. Wir haben bereits Anlagen dieses Typs für Auflasten bis 50 t realisiert.

Eisenanteile werden mittels Magnetabscheider separiert. Anschließend wird der zerkleinerte und abgesiebte Sand pneumatisch gefördert.

Shake out station with single grid

FAT-shake out stations with single grid are usually applied in classic hand moulding shops. We already have implemented several plants of this type for loads up to 50 t.

Iron particles are separated by means of magnetic separator. Subsequently the crushed and sieved sand is conveyed pneumatically.



Ausleerstation mit Doppelrost und Gegenschwingmasse

FAT-Ausleerstationen mit Doppelrost kommen bei besonders großen Formen und hohen Auflasten zum Einsatz. Bisher wurden von FAT Anlagen dieser Art für Auflasten bis 100 t realisiert.

Eisenteile werden mittels Magnetabscheider separiert. Der zerkleinerte und abgesiebte Sand wird anschließend pneumatisch gefördert.

Shake out station with double grid and counter vibration compound

FAT shake out stations with double grid are applied for large moulds and high loads. Until today FAT facilities of this type have been installed for loads up to 100 t.

Iron particles are separated by means of magnetic separator. Subsequently the crushed and sieved sand is conveyed pneumatically.



Ausschlagrost ohne Schallschutzkabine
Shake out grid without noise abatement cabin



Trichter unter dem Ausschlagrost, Schwingförderrinne, Magnet und Vibrationsknollenbrecher
Hopper under the shake out grid, vibratory conveyor trough, solenoid and vibratory lumps breaker



Ausleerstation mit Gegenschwingmasse
Shake out station with counter vibration compound